



SULZER

Насосы Зульцер Производственная программа

The **Heart**
of Your
Process



Номенклатура насосов и область применения

Продукция		Нефть & газ	Переработка углеводорода	ЦБП	Энергетика	Водопод-гото вка	Металлургия, удобрения, пищевая пром.
Одноступенчатые насосы	Серия AHLSTAR™ A		●	●	●	●	●
	Серия AHLSTAR™ N		●	●			●
	Серия AHLSTAR™ W		●	●	●		●
	Серия AHLSTAR™ E		●	●	●		●
	CPT		●	●	●		●
	Насосы типа Z		●	●	●	●	●
	ОНН	●	●				
	ОНМ/ОНС	●	●				
	BBS	●	●				
	HLTE		●				
	HZB				●		
Двуступенчатые насосы	HZZ		●				
	LSP/LST			●			
Двухкорпусные насосы	GSG	●	●		●		●
	HPT				●		
	HPcp/HPcpV	●					
	CP	●	●		●		
	MPP	●					
Многоступенчатые насосы	Насосы типа M			●	●	●	●
	HPP/HPT			●	●	●	●
	HPH/HPL					●	●
	TUP					●	
Насосы с горизонтальным разъемом корпуса	MSD	●	●		●		
	Насосы типа SM/SMN/SMH	●	●	●	●	●	●
	HSB	●	●				
	ZPP			●	●		
	HPDM	●				●	
Вертикальные насосы	AHLSTAR™ NVP/NVT		●	●	●	●	●
	AHLSTAR™ NKP/NKT, WKP/WKT			●			●
	Насосы серии B	●	●		●	●	
	CVA	●	●				
	VCR	●	●				
	TTMCM		●				
	APV/NPV				●	●	
MC®-оборудование средней концентрации	Насосные установки MC®			●			
	Смеситель для химикатов AHLMIX™			●			
	Скребокый разгрузатель MC®			●			
	Разгрузатель потока MC®			●			
Перемешивающие устройства	SALOMIX® SL/ST			●			●
	Серия L SALOMIX®			●			●
	SALOMIX® TES, VULCA			●			

Возможен сервис всей продукции

Компания Sulzer Pumps

Для создания изделий, полностью отвечающих требованиям заказчиков компания Sulzer Pumps использует более чем 135-летний опыт разработки и производства насосов.

Глубокое понимание особенностей технологического процесса и эксплуатации позволяет создавать новаторские технологии в основных областях деятельности компании, включая специализированные системы перекачивания. Комплексные научноисследовательские работы поддерживают ориентацию компании на специфические требования заказчика.

Во всех основных секторах мирового рынка компания Sulzer Pumps имеет свои офисы по продажам и сервисные центры, обеспечивающие быструю и гибкую реакцию на потребности заказчиков.



Сеть производственных мощностей по всему миру

В компании Sulzer Pumps – 14 предприятий-изготовителей (включая два литейных производства) в разных регионах мира. Это позволяет воспользоваться всеми преимуществами глобальной производственной сети вместе с возможностью быть вашим местным партнером. Единый контроль над производственным процессом позволяет поддерживать высокие стандарты качества продукции.

Централизованная программа контроля качества обеспечивает, независимо от места изготовления отдельных компонентов, высокое качество любых изделий, выпускаемых компанией. Возможность передачи изготовления деталей или комплектных насосных агрегатов с одних заводов на другие гарантирует гибкое и наиболее эффективное использование производственных мощностей.

В результате такого подхода наши заказчики во всех областях применения получают изделия, занимающие ведущее место в мире по своим эксплуатационным показателям и надежности. Успешная работа многих отраслей промышленности, начиная от морской добычи нефти и до производства бумаги, зависит от надежности работы изделий компании Sulzer Pumps, поскольку зачастую именно они определяют бесперебойность технологического процесса.



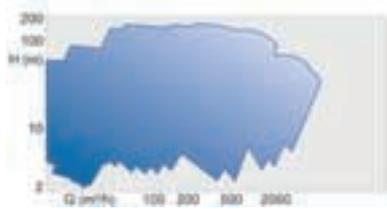


Одноступенчатые насосы

Серия AHLSTAR™ A

Насосы серии AHLSTAR™ A разработаны для перекачивания чистых, абразивных или коррозионных жидкостей, а также различных видов волокнистой массы. Если жидкость содержит газ или воздух, насос может быть модифицирован включением как внутренней, так и внешней системы удаления газа, стабилизирующей работу насоса. Динамическое уплотнение, разработанное фирмой Sulzer, сконструировано специально для перекачивания «сложных» жидкостей. Эта система характеризуется высокой надежностью и позволяет снизить общий объем затрат на уплотнение.

Рабочая область



Давление 16 бар
Температура 180 °C



Серия AHLSTAR™ N

Насосы серии AHLSTAR™ N разработаны для перекачивания абразивных или коррозионных жидкостей, шлама и пульпы, содержащих крупные частицы или длинные волокна. Особая конструкция проточной части предотвращает возникновение пробок и допускает прохождение даже очень крупных частиц. Системы удаления газов обеспечивают возможность расширения спектра применения насосов этой серии и их использования в работе с материалами, содержащими воздух и газ.

Рабочая область



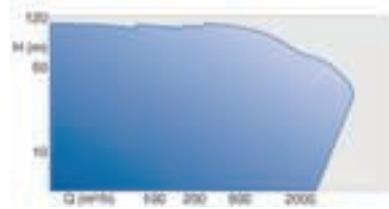
Давление 16 бар
Температура 180 °C



Серия AHLSTAR™ W

Насосы серии AHLSTAR™ W предназначены для перекачивания коррозионных и абразивных сред, и поэтому износостойкость этих насосов очень важна. Специально разработанная конструкция проточной части позволяет снизить степень эрозии, а тщательный подбор конструкционных материалов для изготовления деталей, непосредственно соприкасающихся с коррозионными средами, продлевает срок службы и повышает надежность. В данной серии насосов также возможна система удаления газа.

Рабочая область



Давление 16 бар
Температура 180 °C





Серия AHLSTAR™ E

Насосы серии AHLSTAR™ E обеспечивают работу производственных процессов в непрерывном режиме. Обычно такие насосы применяются для перекачивания горячих чистых, абразивных и коррозионных жидкостей и растворов. Эти насосы особенно эффективны в условиях высокого давления в системе и в случае значительных перепадов температуры или давления.

Рабочая область



Давление 25 бар
Температура 210 °C



CPT

Насос химических продуктов CPT предназначен для непрерывной работы на предприятиях обрабатывающей промышленности и служит для перекачки чистых, абразивных или агрессивных жидкостей. Насос спроектирован на основе требований, превышающих предусмотренные стандартами ANSI (ASME B73.1M) на насосы.

Рабочая область



Давление 16 бар
Температура 180 °C



Z

Технологические консольные насосы типа Z в общепромышленном исполнении имеют модульную конструкцию для обеспечения максимальной взаимозаменяемости запчастей при обслуживании разных типоразмеров. В зависимости от условий перекачки насосы выпускаются на четыре диапазона номинальных корпусных давлений. Ряд включает более 50 типоразмеров, с шестью унифицированными размерами корпуса подшипников. Это - идеальный насос для тяжелых условий эксплуатации в разных областях промышленности. Кроме того, выпускаются насосы типа ZU для использования в качестве циркуляционных для горячей питательной воды.

Рабочая область



Давление 150 бар
Температура 450 °C





ОНН

Насосы ОНН по стандарту API610, класс ОН2, разработаны для технологических процессов на НПЗ и нефтехимических заводах. Насос отвечает требованиям последних изданий стандартов API и ISO. В основу конструкции положен широчайший из имеющихся на рынке диапазон геометрий проточных частей, перекрывающий все возможные рабочие точки, с очень маленьким "шагом" от одного типоразмера к другому. В результате на заданные параметры всегда найдется оптимальный выбор насоса. В дополнение к стандартной конструкции имеются варианты с вертикальным приемным патрубком, а также с измельчителем кокса.

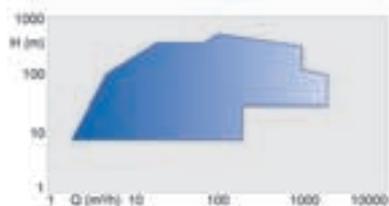
ОНМ/ОНС

Эти два типа насосов являются бессальниковыми насосами, выполненными на базе рабочих колес и корпусов насосов типа ОНН, смонтированных на корпусе подшипников с магнитной муфтой (тип ОНМ) или на гильзованном герметичном электродвигателе (тип ОНС). Ключевым элементом насоса ОНМ служит герметичный фонарь, рассчитанный на полное корпусное давление насоса. На полное давление рассчитан и двигатель герметичного насоса ОНС. Оба типа выполнены в соответствии с требованиями стандартов ASME и API 685.

BBS

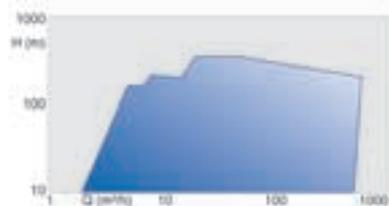
Насосы BBS по стандарту API 610 в основном используются для технологических процессов на НПЗ и нефтехимических заводах. Широкие пределы применения этого типа по давлению и температуре позволяют использование насоса в самых тяжелых условиях, обеспечивая при этом длительный срок бесперебойной службы. Конструкция рабочего колеса с двухсторонним входом специально рассчитана на работу с низким кавитационным запасом установки.

Рабочая область



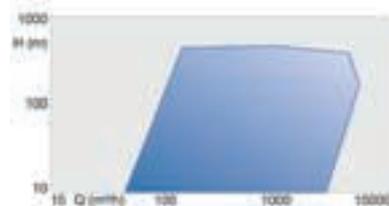
Давление 50 бар
Температура 425 °C

Рабочая область



Давление 52 бар
Температура 425 °C (ОНС)
250 °C (ОНМ)

Рабочая область



Давление 100 бар
Температура 425 °C





HLTE

Осевые насосы HLTE, всасывающий и напорный патрубки которых расположены под прямым углом, специально предназначены для обеспечения циркуляции в реакторах установок для производства полипропилена и полиэтилена. Насосы монтируются на фундаментной плите с пружинными амортизаторами и эффективно вписываются в конструкцию контура реактора. Сложное тройное торцовое уплотнение исключает утечки перекачиваемой жидкости, а полированные поверхности деталей проточной части практически не повреждаются образующиеся полимерные цепи.

HZB

Межопорные насосы типа HZB используются как правило в качестве бустерных (подпорных) насосов горячей воды для мощных питательных насосов на электростанциях. Конструкция насоса с двухсторонним входом специально рассчитана на перекачку горячей воды при относительно низком кавитационном запасе системы на всасе. Усиленная конструкция гарантирует длительную безотказную работу, что является особенно важным в данной области применения.

Рабочая область



Давление 200 бар
Температура 180 °C

Рабочая область



Давление 25 бар
Температура 220 °C





Двухступенчатые насосы

HZZ

Эти насосы в исполнении по API 610, класс BB2 с последовательными рабочими колесами «спина к спине» предназначены для использования в технологических системах нефтеперерабатывающих и нефтехимических установок. Особенностью конструкции является использование камеры уплотнений большого размера, позволяющей устанавливать торцовые уплотнения по API 682. В вариантах стандартной конструкции предусмотрены специальные устройства для измельчения кокса, увеличивающие ресурс насоса при работе на абразивных средах.

LSP/LST

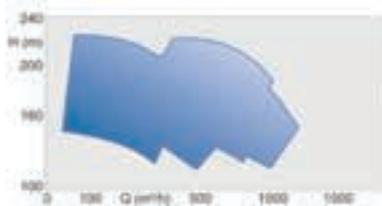
Эти низкооборотные насосы высокого корпусного давления специально предназначены для непрерывной подачи сырья в варочные котлы на целлюлознобумажных предприятиях. Насос двухступенчатый, с односторонним всасыванием, горизонтальный, рассчитан на перекачку горячих, абразивных и агрессивных жидкостей.

Рабочая область



Давление 100 бар
Температура 425 °C

Рабочая область



Давление 16 бар
Температура 180 °C





Двухкорпусные насосы

GSG

Секционный двухкорпусной насос типа GSG в исполнении по API 610, класс BB5 используется при добыче нефти, в системах нефтепереработки и в качестве питательного в энергетике. Насос оптимизирован для применения с прямым приводом, когда частота вращения насоса равна частоте вращения привода, что позволило отказаться от использования лишних и дорогостоящих конструктивных элементов. Модульная конструкция с полным патронам позволяет в максимальной степени использовать возможности системы Sulzer Twistlock с облегченной крышкой для герметизации наружного корпуса. Имеется исполнение насоса с рабочими колесами «спина к спине».

Рабочая область



Давление 250 бар
Температура 425 °C



НРТ

Секционные двухкорпусные насосы типа НРТ специально предназначены для перекачки горячей питательной воды на электростанциях. Насосы оптимизированы для обеспечения длительной эффективной работы с минимальными затратами на эксплуатацию и техническое обслуживание.

Рабочая область



Давление 450 бар
Температура 250 °C



НРср/НРсрV

Двухкорпусные насосы НРср в исполнении по API 610, класс BB5 с торцовым разъемом внутреннего патрона используются для закачки воды в пласт (ППД) и в качестве магистральных для нефтепроводов. Применение системы Sulzer Twistlock для герметизации наружного корпуса позволило в максимальной степени уменьшить массогабаритные показатели. В результате эти насосы являются самыми совершенными из всех насосов большой мощности. Они выпускаются в вертикальном и горизонтальном исполнении. Все имеющиеся крупнейшие в мире насосы, применяемые при добыче нефти на суше и на море, в том числе и вертикальные насосы для закачки воды в пласты являются насосами типа НРср фирмы Sulzer.

Рабочая область



Давление 600 бар
Температура 90 °C





CP

Двухкорпусные насосы типа CP в исполнении по API 610, класс BB5 с горизонтальным разъемом корпуса внутреннего патрона применяются при добыче и переработке нефти. Они особенно эффективны при перекачивании жидкостей низкой плотности, когда компоновка рабочих колес «спина к спине» и центральная втулка обеспечивают оптимальную разгрузку от осевого усилия и дополнительную опору вала. В этих насосах также может применяться высокотемпературная конструкция Sulzer Twistlock.

MPP

Гелико-осевые многоступенчатые насосы типа MPP для перекачки многофазных сред совершили революцию в нефтегазовой отрасли. Они могут работать при высоком содержании газа в жидкости, позволяя отказаться от применения систем сепарации. Все крупнейшие в мире насосы, применяемые для перекачки многофазных сред при добыче нефти на суше и море, являются насосами типа MPP фирмы Sulzer.

Рабочая область



Рабочая область 410 бар
Температура 425 °C

Рабочая область



Рабочая область 150 бар
Температура 175 °C





Секционные насосы

Насосы типа М

Номенклатура модульных многоступенчатых секционных насосов типа М включает типоразмерные ряды МВ, МС, МД и МЕ. Широкий ассортимент унифицированных деталей проточной части и подшипниковых кронштейнов используется для изготовления этих насосов на 4 стандартных диапазона корпусного рабочего давления. Такая унификация позволяет уменьшить общее количество требуемых деталей.

НРР/НРТ

Эти многоступенчатые насосы высокого давления применяются для перекачки чистых или слабо загрязненных жидкостей в системах высокого давления в различных отраслях промышленности. Благодаря надежной и новаторской конструкции (например, использование многогранных опор рабочего колеса и новых динамических уплотнений), а также простоте технического обслуживания, этот насос по своим показателям превосходит другие насосы высокого давления.

НРН/НПЛ

Эти многоступенчатые насосы специально предназначены для откачки воды из шахт. Их надежная конструкция рассчитана на воздействие абразивной среды, в которой они работают. Широкое использование сменных изнашиваемых деталей обеспечивает возможность быстрого восстановления насоса без замены основных деталей.

Рабочая область



Давление 450 бар
Температура 210 °С

Рабочая область



Давление 100 бар
Температура 200 °С

Рабочая область



Давление 170 бар
Температура 105 °С





TUP

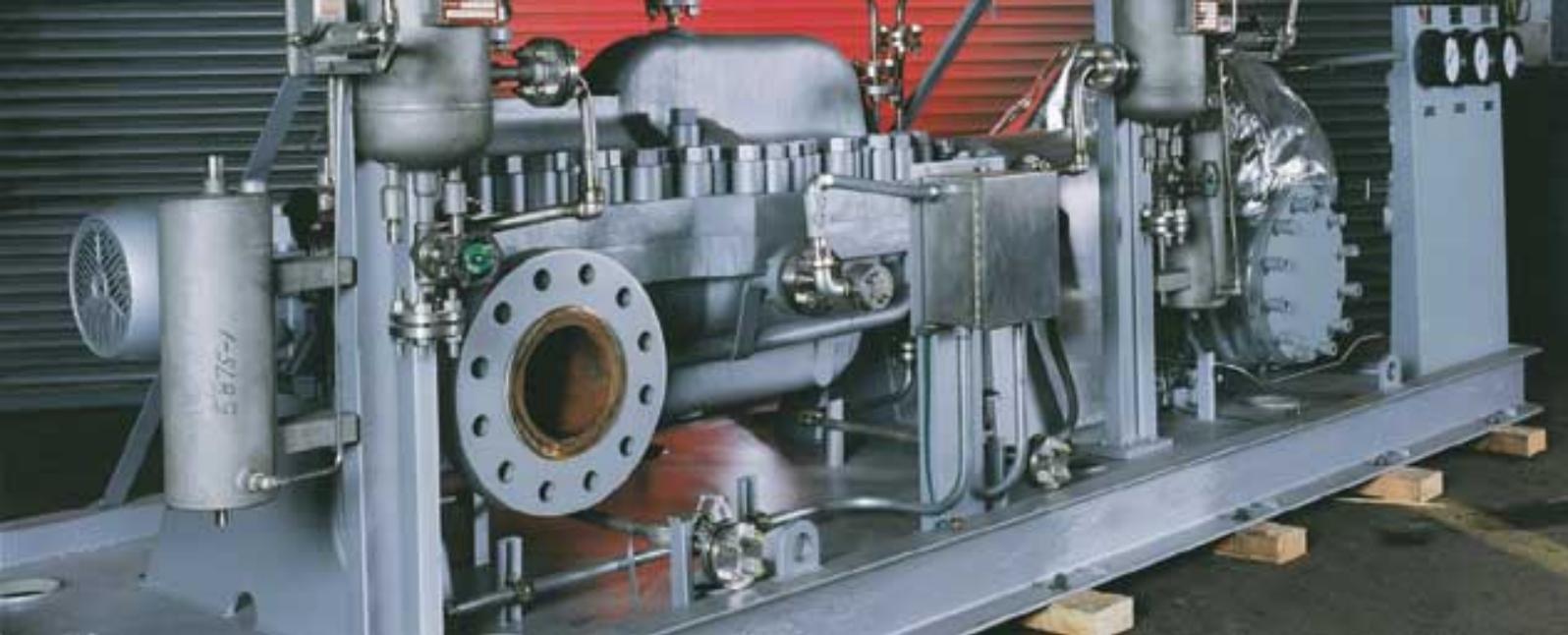
В этой уникальной конструкции на одном валу скомбинированы проточная часть насоса типа М и турбина Пельтона для рекуперации энергии. Такие агрегаты специально разработаны для установок обессоливания и представляют собой компактный и экономически выгодный вариант, приходящий на смену традиционным решениям.

Рабочая область



Давление 100 бар
Температура 90 °C





Насосы с горизонтальным разъемом корпуса

MSD

Многоступенчатые насосы MSD в исполнении по API 610, класс BB3 широко применяются в нефтеперерабатывающих и нефтехимических установках, магистральных трубопроводах, для закачки воды в пласт и в энергетике. Широкий ассортимент унифицированных геометрий прочной части и механических узлов позволяет подобрать оптимальный типоразмер на заданные заказчиком параметры, используя уже апробированные, заранее разработанные технические решения.

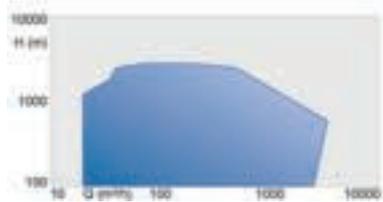
Насосы типа SM/SMN

Одноступенчатые межопорные насосы SM с рабочим колесом двухстороннего входа используются в разных отраслях промышленности для транспортировки и перекачки жидкости. Среди стандартных вариантов имеются конструкции, отвечающие требованиям API 610, класс BB1, общепромышленное исполнение и вертикальные конструкции.

HSB

Насосы типа HSB тяжелого исполнения по API 610, класс BB1 с рабочим колесом двухстороннего входа и горизонтальным разъемом корпуса предназначены для использования в качестве магистральных и в нефтепереработке. Они имеют усиленную конструкцию и могут использоваться как с прямым приводом, так и с мультипликатором для работы с высокой частотой вращения.

Рабочая область



Давление 310 бар
Температура 200 °C

Рабочая область



Давление 30 бар
Температура 160 °C

Рабочая область



Давление 125 бар
Температура 205 °C





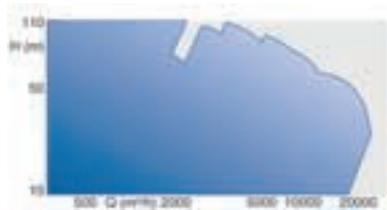
ZPP

Насосы типа ZPP с рабочим колесом двухстороннего входа специально разработаны для современных высокоскоростных бумагоделательных машин, для работы которых необходимы высокоэффективные насосы, обеспечивающие низкий уровень пульсаций. Кроме того, эти насосы применяются для подачи и обеспечения циркуляции охлаждающей воды.

HPDM

Эти многоступенчатые насосы с горизонтальным разъемом корпуса применяются для перекачки воды с большими подачами и напорами. Насосы HPDM специально проектируются в каждом конкретном случае для обеспечения максимально возможного КПД. Они применяются в системах водоснабжения крупнейших городов во всем мире.

Рабочая область



Давление 10 бар
Температура 120 °C

Рабочая область



Давление 150 бар
Температура 90 °C



* Depending on pump size and material





Вертикальные насосы

AHLSTAR™ NVP/NVT

Незабывающиеся вертикальные насосы серии NVP/NVT предназначены для работы со всеми видами жидкостей, содержащих твердые частицы, например, сточные воды, шламы или макулатурная масса. Эти насосы выпускаются в вариантах с закрытой или вихревой крыльчаткой, в соответствии с требованиями различных условий применения.

AHLSTAR™ NKP/NKT, WKP/WKT

Незабывающиеся (NKP/NKT) и износостойкие (WKP/WKT) вертикальные полупогружные консольные насосы используются в тех случаях, когда применяются жидкости, содержащие твердые частицы, или абразивные шламы, а также, когда промежуточные опорные подшипники внутри жидкости недопустимы. Консольные насосы выпускаются с закрытыми, открытыми или вихревыми крыльчатками, в соответствии с требованиями различных условий применения.

Насосы серии В

Насосы этого типа подразделяются на ряды ВК, BS и ВР. Они применяются в первую очередь для водозаборов, перекачки и обеспечения циркуляции охлаждающей воды. Насосы с рабочим колесом двухстороннего входа (ряд ВД) предназначены для работы при ограниченном кавитационном запасе на всасе. При комплектации наружным корпусом на всасе (тип ВДС) эти насосы могут применяться для перекачки конденсата. Выпускаются насосы и в исполнении по API 610, классы VS1, VS2, VS3 и VS6.

Рабочая область



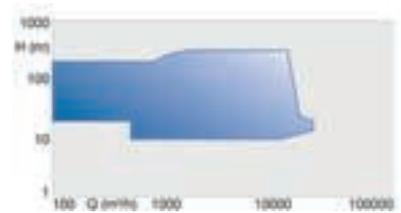
Давление 10 бар
Температура 95 °С

Рабочая область



Давление 10 бар
Температура 180 °С

Рабочая область



Давление 40 бар
Температура 100 °С





CVA

Насосы типоразмерного ряда CVA в исполнении по API 610, класс OH3 применяются в процессах переработки нефти. Конструкция CVAR отвечает требованиям API, класса OH4; т. е. Насос выполнен в виде моноблока: соединен с приводом жесткой муфтой и не имеет собственного подшипникового кронштейна.

VCR

Эти вертикальные многоступенчатые насосы с наружным корпусом на всасе, изготавливаемые по API 610, класс VS7 применяются при ограниченном кавитационном запасе системы. В зависимости от условий эксплуатации имеется множество вариаций геометрий проточной части, исполнений напорной на различные номинальные давления. Также выпускаются насосы с низкотемпературной системой уплотнения (типа JVCR) для перекачки криогенных жидкостей.

TTMCM

Уникальной особенностью многоступенчатых насосов TTMCM является применение привода через магнитную муфту. Таким образом, утечки среды из этих насосов полностью исключены. Другая особенность этих насосов заключается в применении магнитного поодерживающего устройства, предотвращающего касание диска и подпятника разгрузочной пяты при пуске и останове.

Рабочая область



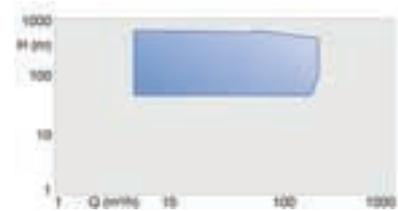
Давление 100 бар
Температура 150 °C

Рабочая область



Давление 100 бар
Температура 205 °C

Рабочая область



Давление 45 бар
Температура 250 °C

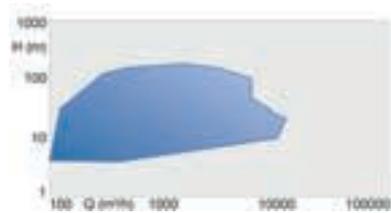




APV/NPV

Вертикальные лопастные насосы типов APV/ NPV со спиральным корпусом применяются, в первую очередь, в системах водоснабжения и для охлаждающей воды. Имеются также конструктивные исполнения для перекачки неочищенных и других сточных вод.

Рабочая область



Давление 16 бар
Температура 80 °C





Изделия ряда МС®

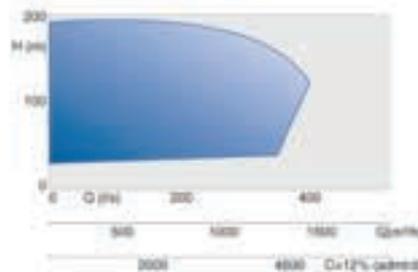
Насосные установки МС®

Насосы типа МСЕ™ предназначены для перекачки целлюлозной массы, концентрацией до 18%

Чаще всего насосы типа МС® используются для перекачки массы из отбельных башен, баков хранения и после вакуумных фильтров

Возможно оснащение насосов МСЕ™ встроенной или внешней системой дегазации. Оба варианта обладают всеми достоинствами новых центробежных насосов МС® третьего поколения

Рабочая область





Смеситель для химикатов АНLМIX™

Представляет из себя химический смеситель для целлюлозы средней концентрации (МС®) и предназначен для ее смешивания как с газообразными, так и с жидкими отбеливающими химикатами, а также для смешения целлюлозы с паром.

Ротор смесителя переводит целлюлозу в псевдооживленное состояние, таким образом разрушая сеть волокон и приводя к оптимальному результату смешивания. Перпендикулярное размещение ротора по отношению к потоку массы и уникальная объемная зона турбулентности препятствуют отделению газа.

Скребковый разгрузатель МС®

Работает во взаимосвязи с откачивающим насосом из башни для целлюлозы средней концентрации. Максимальная концентрация целлюлозной массы в башне – 25-30%.

Скребковый разгрузатель предназначен для выгрузки массы со всей площади дна башни и подачи ее в загрузочную трубу насоса МСЕ™, способствуя, таким образом, равномерной выгрузке массы и предотвращению каналообразования массы в башне.

Разгрузатель потока МС®

Разработан для разделения и регулирования потока целлюлозной массы высокой концентрации, а также для выгрузки из башен и реакторов для отбелки.

Работа Разгрузателя потока основана на псевдооживлении массы, поступающей в его корпус, с помощью ротора специальной конструкции. Выпускные патрубки являются частью корпуса разгрузателя. Сам разгрузатель не создает напора, поэтому для данного процесса требуется насос МСЕ™, который перекачивает целлюлозную массу через разгрузатель.





Мешалки

SALOMIX® SL/ST

Пропеллерные мешалки SL/ST, устанавливаемые сбоку бака, имеют редукторный или ременной привод. Их конструкция специально разработана для перемешивания волокнистых суспензий для всевозможных технологических процессов. Мешалки характеризуются низким уровнем потребления электроэнергии и высокой эффективностью. Посредством объединения четырех регулируемых литых лопастей пропеллера с конической формой конструкции корпуса мешалки, устанавливаемой в бак, создается ламинарный поток волокнистой массы к пропеллеру. Жесткая конструкция этих мешалок обеспечивает надежную работу и длительный срок эксплуатации. Номенклатура продукции включает диаметры пропеллеров от 315 мм до 1600 мм, мощность используемых приводов составляет от 2,2 кВт до 90 кВт. Такие устанавливаемые сбоку мешалки используются, главным образом, в целлюлозно-бумажной промышленности.

Серия L SALOMIX®

Серия L охватывает мешалки с редукторным или ременным приводом, устанавливаемые либо вертикально (монтаж через верх резервуара или через его днище), либо горизонтально, с монтажом на фланец боковой стенки реактора. Диапазон мощности двигателей мешалки составляет от 0,5 кВт до 450 кВт. Варианты различных крыльчаток с одно- или многоуровневыми лопастями, пропеллерами, турбинами, дисками для процессов растворения, якорями и так далее, создают возможность для управления разнообразными видами перемешивающих операций и условиями процесса в соответствии с реологией жидких смесей.

SALOMIX® TES, VULCA

Качество откачиваемой целлюлозной массы особенно трудно контролировать в больших резервуарах для хранения или башнях – в частности, когда волокнистая масса разбавляется в нижней зоне резервуара. Для контроля потока в области высокой концентрации в верхней части резервуара используется система TES, с целью равномерного распределения волокнистой массы по поверхности и создания однородного нисходящего потока. TES с регулируемой скоростью вращения гарантирует, что ровный свежий слой волокнистой массы всегда располагается на самом верш по отношению к поверхностному уровню в башне высокой концентрации. VULCA вместе с системой подачи воды для разжижения DILCO используется для предотвращения каналообразования и попадания воздуха в целлюлозную массу, а также позволяет снизить расходы на электроэнергию для перекачивания при заполнении башни.





Службы поддержки заказчиков

Поставка запасных частей и сервис

Фирма Sulzer Pumps обеспечивает обслуживание и поставку запчастей ко всем насосам, которые выпускаются в настоящее время и к выпускавшимся ранее.

Запасные части

Мы имеем возможность поставить необходимые запасные части с наших складов в кратчайшие сроки. Также существует возможность осуществить импортные формальности, при этом заказчик может осуществить оплату в рублях (относится к продукции, поставляемой ЗАО Зульцер Насосы, Санкт-Петербург).

Фирма оказывает консультации по потребности в запасных частях по всему парку своих насосов.

Сервис

Фирма производит пусконаладочные работы. Мы осуществляем модернизацию питающих насосов, насосов для поддержания пластового давления, других многупенчатых насосов, вакуумных насосов NASH®. Мы также проводим тестирование работающих насосов у заказчика, замеры характеристик, оцениваем работу насосов, их эффективность.



Глобальная сеть компании





● офисы по продажам

● сервис-центры

● производство

● штаб-квартиры

и представительства в 140 странах

Sulzer Pumps

Sulzer Pumps Ltd.
Zürcherstrasse 12
P.O.Box 414
CH-8401 Winterthur
Switzerland
Tel. +41 (0)52 262 11 55
Fax +41 (0)52 262 00 40
E-mail info.pumps@sulzer.com
Internet www.sulzerpumps.com

Зульцер Маркетс & Текнолоджи Лтд
Представительство в Москве
119034, Москва,
ул. Пречистенка, 4, этаж 3
тел. +7 (095) 234-98-77
факс +7 (095) 234-96-71

ЗАО Зульцер Насосы
195220, Санкт-Петербург,
Гражданский пр., д.11,
тел. +7 (812) 324-74-27
+7 (812) 534-35-90
+7 (812) 534-78-34
факс +7 (812) 324-74-26